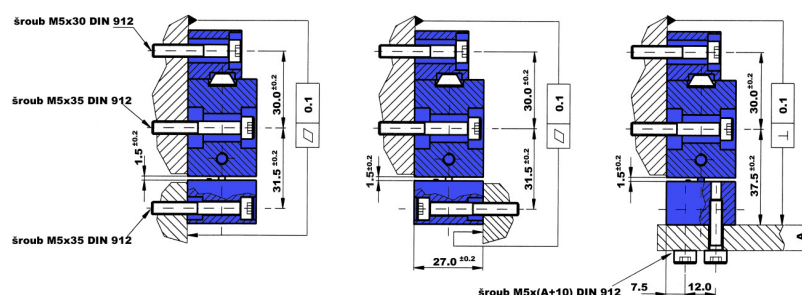


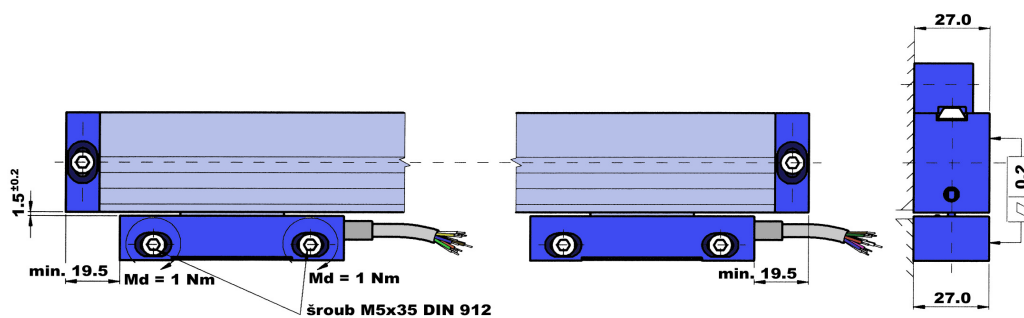
## návod pro montáž lineárních snímačů SL 2xx

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>dodání</b>                        | lineární snímače SL 2xx jsou dodávány zafixované v polyfoamových držácích, zabalené v trojhranném obalu z dvouvrstvé lepenky, vybalení provádíme uvolněním sponek v čelech obalu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>manipulace</b>                    | s ohledem na konstrukci snímače /skleněné pravítko/ nesmí být snímač mechanicky namáhán, rovněž je nutné zabránit poškození snímače elektrostatickým nábojem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>příprava plochy pro montáž</b>    | pevné a pohyblivé montážní plochy stroje upravíme tak, aby tvořily společnou rovinu v celém pracovním rozsahu snímače<br>– povolená <b>tolerance rovinnosti je 0,2 mm</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>montážní otvory Al profilu</b>    | přiložíme snímač na upravenou pracovní plochu stroje rovnoběžně s osou pohybu, symetricky mezi pevné krajní dorazy pro posuv, rovnoběžnost s posuvem zkontrolujeme na obou koncích snímače<br>– povolená <b>odchylka rovnoběžnosti je 0,2 mm</b> , nyní orýsujeme montážní otvory pro šrouby M5 v uzávěrech profilu, vyvrtáme je a Al profil připevníme na koncích pomocí šroubů <b>M5 x 35 - DIN 912</b> s podložkou <b>M5 – DIN 125A</b>                                                                                                     |
| <b>montáž podpor</b>                 | pro odměřovací délky větší než 620 mm jsou součástí dodávky podpory pro zajištění přímosti Al profilu snímače, podpory montujeme podle obrázku a připevníme pomocí šroubů <b>M5 x 30 - DIN 912</b> s podložkou <b>M5 – DIN 125A</b> , rovnoběžnost s posuvem zkontrolujeme u všech podpor, standardní boční přesazení profilu a podpory je <b>1,0 mm</b> .                                                                                                                                                                                     |
| <b>montážní otvory snímací hlavy</b> | pohyblivou část stroje nastavíme k jednomu pevnému krajnímu dorazu, snímací hlavu posuneme do odpovídající krajní polohy na vnitřní mechanický doraz snímače, <b>vrátíme snímací hlavu o 10 mm</b> od uvedené polohy /viz obr./, mezi snímací hlavu a Al profil snímače <b>vložíme měрку tl. 1,5 mm</b> , orýsujeme montážní otvory pro šrouby <b>M5</b> , vyvrtáme je a snímací hlavu připevníme pomocí šroubů <b>M5 x 35 - DIN 912</b> , před dotažením šroubů <b>zkontrolujeme</b> v několika místech měřicího rozsahu <b>mezeru 1,5 mm</b> |
| <b>přesah snímací hlavy</b>          | zkontrolujeme, zda snímací hlava <b>přesahuje</b> v celé délce měřicího rozsahu Al profil <b>o 1,0 mm</b> , případně tento přesah nastavíme                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>výstupní kabel</b>                | zajistíme, aby upevnění výstupního kabelu ze snímače odpovídalo doporučením podle obrázku                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>montáž krytů</b>                  | proti mechanickému poškození, hrubým nečistotám a řezným kapalinám provedeme zakrytování snímače plechovým <b>krytem tl. 1,5 mm</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>údržba</b>                        | okolí snímače a krytu zbavíme 1x týdně nečistot, zejména prostor, kde se pohybuje snímací hlava                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

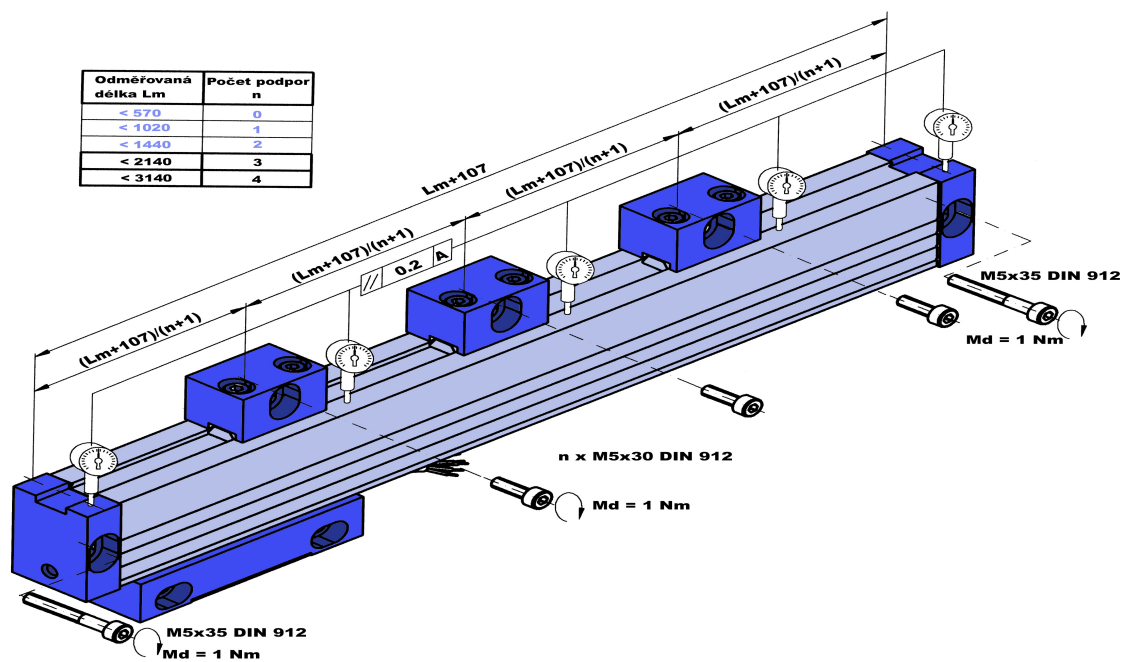
### doporučené montážní umístění



## montáž snímací hlavy



## rozmístění podpor



## upevnění výstupního kabelu

