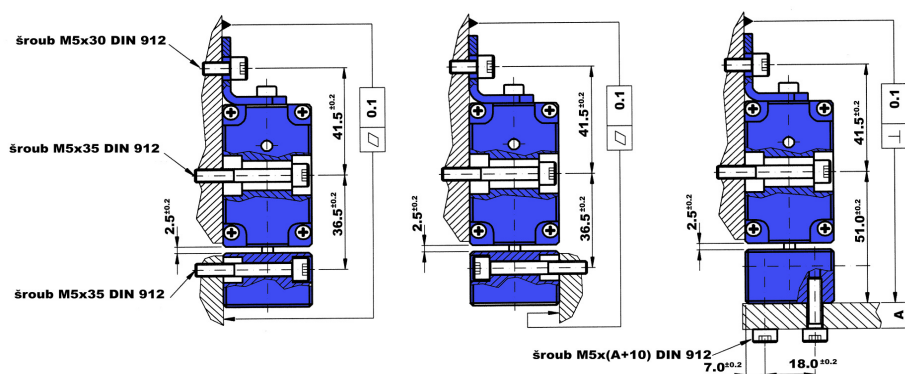


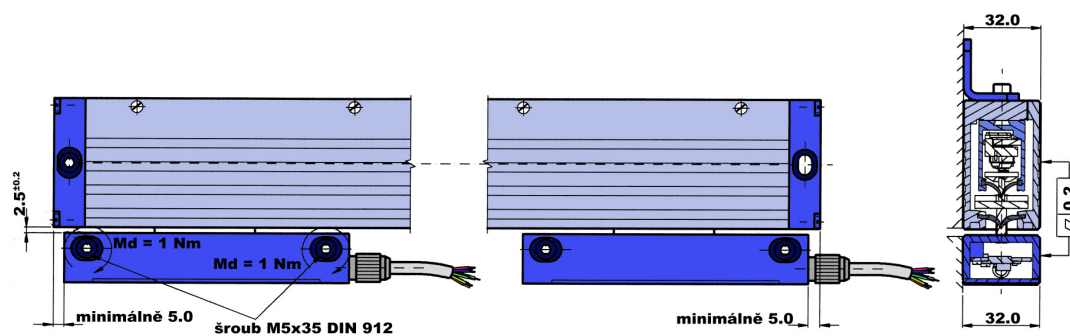
návod pro montáž lineárních snímačů SL 3xx

dodání	lineární snímače SL 3xx jsou dodávány zafixované v polyfoamových držácích, zabalené v trojhranném obalu z dvouvrstvé lepenky, vybalení provádíme uvolněním sponek v čelech obalu
manipulace	s ohledem na konstrukci snímače /skleněné pravítko/ nesmí být snímač mechanicky namáhán, rovněž je nutné zabránit poškození snímače elektrostatickým nábojem
příprava plochy pro montáž	pevné a pohyblivé montážní plochy stroje upravíme tak, aby tvořily společnou rovinu v celém pracovním rozsahu snímače – povolená tolerance rovinnosti je 0,2 mm
montážní otvory Al profilu	přiložíme snímač na upravenou pracovní plochu stroje rovnoběžně s osou pohybu, symetricky mezi pevné krajní dorazy pro posuv, rovnoběžnost s posuvem zkontrolujeme na obou koncích snímače – povolená odchylka rovnoběžnosti je 0,2 mm , nyní orýsujeme montážní otvory pro šrouby M5 v uzávěrech profilu, vyvrtáme je a Al profil připevníme na koncích pomocí šroubů M5 x 35 - DIN 912 s podložkou M5 – DIN 125A
montáž podpor	pro odměřovací délky větší než 620 mm jsou součástí dodávky podpory pro zajištění přímosti Al profilu snímače, podpory montujeme podle obrázku a připevníme pomocí šroubů M5 x 12 - DIN 912 s podložkou M5 – DIN 125A , rovnoběžnost s posuvem zkontrolujeme u všech podpor
montážní otvory snímací hlavy	pohyblivou část stroje nastavíme k jednomu pevnému krajnímu dorazu, snímací hlavu posuneme do odpovídající krajní polohy na vnitřní mechanický doraz snímače, vrátíme snímací hlavu o 10 mm od uvedené polohy /viz obr./, mezi snímací hlavu a Al profil snímače vložíme měрку tl. 2,5 mm , orýsujeme montážní otvory pro šrouby M5 , vyvrtáme je a snímací hlavu připevníme pomocí šroubů M5 x 35 - DIN 912 , před dotažením šroubů zkontrolujeme v několika místech měřicího rozsahu mezeru 2,5 mm
přesah snímací hlavy	zkontrolujeme, zda snímací hlava přesahuje v celé délce měřicího rozsahu Al profil o 1,0 mm , případně tento přesah nastavíme
výstupní kabel	zajistíme, aby upevnění výstupního kabelu ze snímače odpovídalo doporučením podle obrázku
montáž krytů	proti mechanickému poškození, hrubým nečistotám a řezným kapalinám provedeme zakrytování snímače plechovým krytem tl. 1,5 mm
údržba	okolí snímače a krytu zbavíme 1x týdně nečistot, zejména prostor, kde se pohybuje snímací hlava

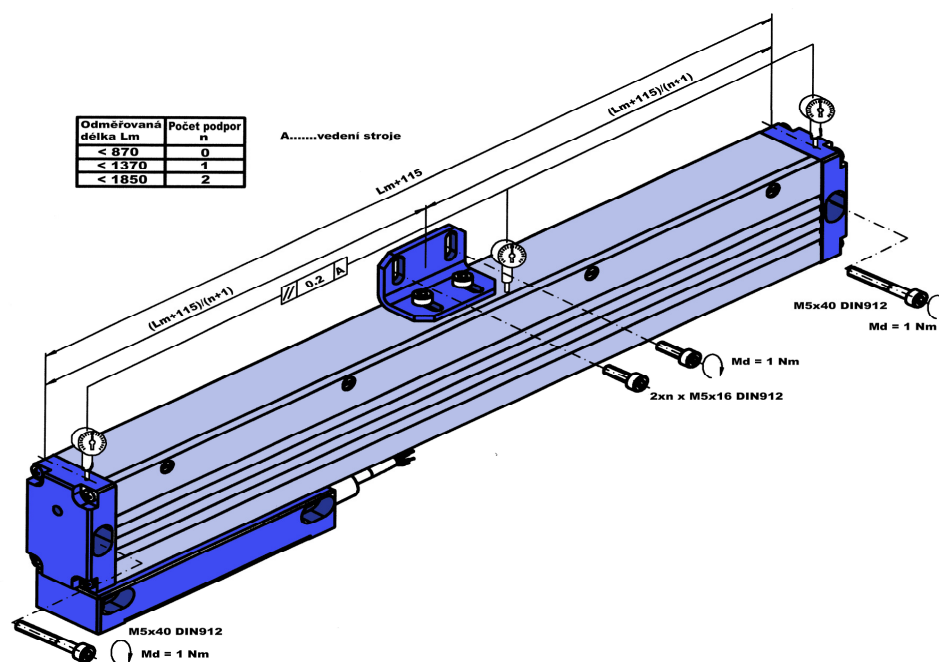
doporučené montážní umístění



montáž snímací hlavy



rozmístění podpor



upevnění výstupního kabelu

